

# 『トヨタ生産方式と食品工場への応用』

～ 多品種少量生産における生産性向上のために ～

日時：2016年10月7日(金) 12:40～16:40

講師：弘中泰雅氏  
テクノバ(株) 代表取締役 農学博士  
日本生産管理学会 理事

【講師紹介】大学院水産研究科修了後、製パン企業にて研究室長、製造課長を歴任。船井電機に移籍後は食品研究課長、電化事業部技術責任者として、世界初の家庭用製パン器の開発に携わる。その後 独立し食品工場の生産管理ソフトを開発販売するテクノバ(株) を設立。生産性向上のためのコンサルティング他、論文等著書多数。

## I・トヨタ生産方式の基本的な考え方を食品工場に応用する

- (1) 効率的な生産には流れが必要
- (2) 平準化生産 (3) ラインの改善
- (4) 原材料・部品の受入業務
- (5) 段取り替え

## II・食品工場におけるジャスト・イン・タイム

- (1) かんばん方式
- (2) 情報の指示 (3) 運搬方式

## III・食品工場における自動化とは

- (1) 自動化と自動化
- (2) ‘異常’が誰にでも分るようにする目で見える管理
- (3) ‘目で見える管理’のできる電気制御

## IV・食品工場の工程の組み方

- (1) 食品生産での工程の組み方の考え方
- (2) 多台持ちと多工程持ちの相違
- (3) 離れ小島を作らない工程の組み方
- (4) 多工程持ち (5) 生産能力の増強
- (6) 少人化の考え方

## V・食品工場における標準作業

- (1) 標準作業
- (2) 食品を部品と見做す工場の標準作業
- (3) 包装工程での標準作業
- (4) 組立(弁当盛付)工場の標準作業
- (5) 小物の組み付けラインの標準作業

## VI・食品工場のコンベアの上手な使い方

- (1) コンベア
- (2) 流れ作業と流し作業
- (3) コンベアの効率向上方法
- (4) 食品工場におけるコンベアの利用
- (5) プロセス機能を持ったコンベア

## VII・トヨタの技術者教育と食品製造職人

- (1) 職人と技術者
- (2) 会社の技術管理者評価
- (3) 標準作業は社員教育にも使える
- (4) 後工程はお客様
- (5) 食品工場の礼儀教育
- (6) 朝合暮改と君子豹変す
- (7) 大きな段取り、小さな段取り

## VIII・食品工場の品質管理

- (1) 真因の追求
- (2) 作り込む品質
- (3) ポカヨケ
- (4) 品質検査
- (5) 食品衛生と品質管理

## IX・トヨタに学ぶ食品工場の設備保全

- (1) 保全
- (2) 故障に対する予防処置
- (3) 故障の再発防止
- (4) 生産性の高い設備
- (5) 設備償却と更新
- (6) 保全に備えたい最小能力

\*本講習会では講師最新著書「“後工程はお客様”で生産効率を上げる！食品工場のトヨタ生産方式」(2015年日刊工業新聞社 ¥2160)を使用します。すでにお持ちの方は受講料から差し引きますので、申込書の該当欄にその旨ご記入下さい。

申込方法：1. 下記申込書に必要事項をご記入の上、FAXにてお申し込み下さい。会場：東京 半蔵門 JCIIビル 6階会議室  
2. 開催日の10日前までに受講料を銀行振込でお支払い下さい。東京都千代田区一番町25番地 半蔵門駅から徒歩3分  
3. 後日会場案内等をお送り致します。 : 上記テキスト必要の方：32,000円(消費税8%含)  
(開催日の1週間前までに届かない場合はご連絡下さい。) : 上記テキスト不要の方：30,000円(消費税8%含)  
4. 受講料は発行していません。当日、直接会場にお出下さい。 : 必ず銀行 麹町支店(普)口座番号(1474263)  
5. 申込み後のキャンセルはお受けできません。万一、ご本人が 御参加できなくなった場合は、代理の方でもかまいません。 : 口座名(工業技術会株式会社)

申込先

工業技術会(株)

〒102-0082

東京都千代田区一番町3-7

カーサー一番町ビル

TEL 03(3239)5966(代)

FAX 03(3239)5962

講習会申込書	「トヨタ生産方式の食品工場への応用」	16/10/07
住所 〒		
会社名	部課名	
氏名	TEL	
上記テキストについて (右のどちらかに○をつけて下さい)	要 ・ 不要	FAX
e-mail:	請求書が必要な場合、その旨御記入下さい。	